

29.14 - NEUCETOP PA 141

Esm. Poliuretano Acrílico - 2 componentes

CONSIDERAÇÕES: Constituído por resinas acrílica-poliuretano, endurecido com isocianatos alifáticos, e pigmentos de boa qualidade. Este esmalte possui excelente resistência, apresentando um excelente acabamento e uma elevada durabilidade no exterior. ^{a)}

PROPRIEDADES:

- Rápida secagem.
- Alto brilho (versão brilhante)
- Alta retenção de cor e brilho no exterior.
- Boa resistência mecânica, resistência ao choque e abrasão, boa flexibilidade e dureza.

CARACTERÍSTICAS:

- **Densidade**.....1,240 ± 0,10
- **Viscosidade**..... 550 ± 100 cP
- **Cor**.....As do catálogo e outras.
- **Acabamento**.....Brilhante / Meio-Brilho / Fosco
- **Secagem superficial**.....± 30 minutos
- **Secagem profundidade**.....24 horas
- **Volume de sólidos %**48 ± 3 (branco; até 60% pigmentado)
- **COV (Esmalte)**< 461g/l
- **COV (Endurecedor)**< 648g/l
- **COV (Dil. Poliuretano)**< 880g/l
- **Classificação reacção ao fogo:** B-s1, d0, segundo a norma NPEN 13501-1:2007+A1:2009

UTILIZAÇÃO: Este produto encontra-se vocacionado para proporcionar acabamentos de excelência em substratos metálicos que estejam sujeitos a ambientes agressivos. É o produto indicado para fazer o acabamento de estruturas marítimas, tais como navios e plataformas petrolíferas. O NEUCETOP PA 141 constitui ainda uma excelente solução para a pintura de máquinas, estruturas metálicas e alfaías agrícolas.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE: As superfícies metálicas devem estar bem limpas, secas, isentas de ferrugem e convenientemente desengorduradas. Uma lixagem suave é importante para criar pontos de aderência, a superfície deve ser protegida com um primário anti-corrosivo.

PREPARAÇÃO DA MISTURA: O “NEUCETOP PA 141” é constituído por dois componentes: o “ESMALTE BASE” e o “ENDURECEDOR” que devem ser convenientemente misturados, minutos antes da aplicação e nas seguintes proporções:

PROPORÇÃO DA MISTURA (4:1):

NEUCETOP PA 141.....4 Partes em volume.

ENDURECEDOR NEUCETOP PA 141.....1 Parte em volume.

Desde que respeitadas estas proporções o esmalte tem bom desempenho.

Depois de misturados os dois componentes, deve-se deixá-la repousar durante 10 minutos para a libertação dos produtos de reacção. Só depois iniciar a aplicação.

TEMPO DE VIDA DA MISTURA:

Os dois componentes depois de misturados vão gelificando à medida que o tempo passa, endurecendo ao fim de ± 6 horas (a 20°C).

Para evitar desperdício de produto, preparar de cada vez, somente a quantidade de mistura para trabalhar no máximo 2 horas.

APLICAÇÃO:

Mexer bem os produtos antes de o aplicar.

A aplicação é feita à pistola.

Espessura recomendada 60 μm por demão (em seco).

DILUIÇÃO:

Com “DILUENTE POLIURETANO”, num máximo até 10%.

RENDIMENTO:

Variável de acordo com o suporte e as condições de aplicação.

Em média e por demão 8 m²/litro para um filme seco de 60 μm [12 m²/litro para um filme seco de 40 μm].

LIMPEZA DO MATERIAL:

Com “DILUENTE POLIURETANO” ou “DILUENTE CELULOSO” logo após a aplicação.

PRECAUÇÕES:

Aplicar em locais com boa renovação de ar.

Quando aplicado à pistola, utilizar máscara e luvas de protecção.

Produto inflamável.

No caso de contacto com a pele ou com os olhos lavar abundantemente com água.

Tóxico por inalação ou ingestão. No caso de ingestão recorrer a um médico.

ARMAZENAGEM E EMBALAGEM:

Devem conservar-se as embalagens devidamente fechadas, em condições ambientais de temperatura e humidade amenas, e gastar o produto por ordem cronológica de fornecimento.

Utilizá-lo, preferencialmente, até 1 anos após a data de fabrico, podendo ser utilizado depois dessa data, desde que, se verifique uma fácil homogeneização do produto.

1,25 lt

5 lt

25 lt



NEUCETOP PA 1411 lt.....4 lt.....20 lt
ENDURECEDOR0,250 lt..... 1 lt.....5 lt
NEUCETOP PA 141

Nota a): Nos termos das directivas 2010/70/UE e 2004/42/CE este produto pode ser utilizado sem limitações nas actividades executadas numa instalação registada ou autorizada.